



SPEAR & JACKSON

Hochleistungsfilter

Für gewerbliche und industrielle Heizsysteme



**MIT
AUTOMATISCHER
ENTLÜFTUNG**
FÜR ZUSÄTZLICHEN
KORROSIONSSCHUTZ



BoilerMag®
Ultimate Heating System Protection

www.boilermag.com

SCHUTZ DES HEIZ- UND KÜHLSYSTEMS

Die Aufrechterhaltung der Systemeffizienz und -zuverlässigkeit in größeren Objekten ist eine große Herausforderung für Unternehmen, Auftragnehmer, Facility Manager und öffentliche Einrichtungen.



Alle Heizsysteme sind durch Magnetit (Schlamm) gefährdet, der sich bildet, wenn Luft und Wasser mit eisenhaltigen Komponenten reagieren. Wenn dies nicht ausreichend geprüft wird, kann es die **Energieeffizienz erheblich beeinträchtigen** und zu einem vorzeitigen Ausfall von Komponenten und damit zu **hohen Wartungskosten** führen.

BoilerMag Hochleistungsfilter

BoilerMag Hochleistungsfilter wurden sorgfältig entwickelt, um einen dauerhaften Schutz für größere Heiz- und Kühlsysteme zu gewährleisten. Leistungsstarke Magnetschaltungen in Verbindung mit einer optimierten Strömungsdynamik sorgen dafür, dass praktisch alle Magnetitpartikel (Schlamm) beim ersten Durchlauf durch den Filter entfernt werden, um den Wirkungsgrad zu verbessern und die Systemkomponenten zu schützen.

Ideal für Systeme in:

- Schulgebäuden
- Gesundheitseinrichtungen
- Kommunalen Gebäuden
- Wohnblocks
- Bürogebäuden
- Einzelhandelsobjekten
- Fabriken
- Hotels



GROSSE AUSWAHL AN FILTERN

Das Sortiment umfasst den BoilermagXL-Filter, der sich ideal für mittelgroße Objekte mit 1½"-Anschlüssen eignet, während die BoilermagXT-Serie ideal für industrielle Heiz- und Kühlsysteme mit 2"- bis 12"-Anschlüssen ist.

Zusätzlicher Schutz vor Korrosion

Neben dem Schutz vor Magnetit (Schlamm) sind die BoilermagXL- und BoilermagXT-Einheiten mit automatischen Entlüftern ausgestattet.

Luft ist ein Katalysator und ermöglicht Korrosion in Heiz- und Kühlsystemen. Sie kann bei der Inbetriebnahme im System eingeschlossen sein oder bei der Erwärmung von Kaltwasser auf natürliche Weise freigesetzt werden. Dies kann zu starker Geräuschentwicklung, Verringerung der Durchflussmengen, reduziertem Wärmeaustausch und Korrosion führen.



Der automatische Entlüfter des Boilermag gibt die Luft kontinuierlich und ohne manuellen Eingriff frei und verringert dadurch das Risiko der oben beschriebenen Probleme erheblich.



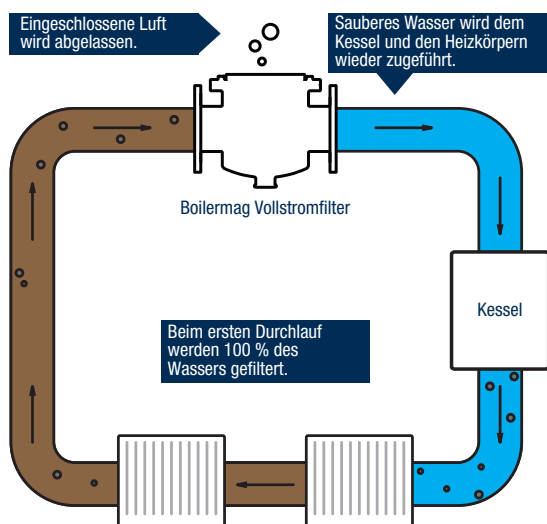
Vollstrom-Design – filtert 100 % des Wassers im ersten Durchgang

Ein Vollstromfilter ist in der Leitung innerhalb des Hauptkreislaufs integriert, sodass bei jedem Durchlauf 100 % des Systemwassers durch den Filter strömen. Es ist entscheidend, dass Magnetit sofort aus dem Kreislauf entfernt wird, bevor es den Kessel erreicht. Die alternative Nebenstromfiltermethode lässt es zu, dass Magnetit (Schlamm) mehrmals zirkuliert und möglicherweise sogar nie zurückgehalten wird.



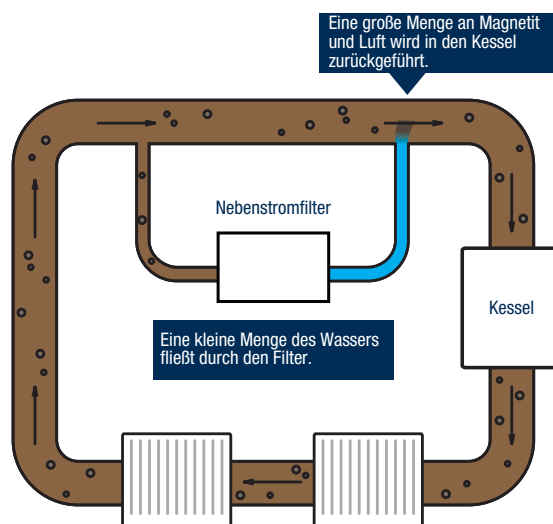
VOLLSTROMFILTRATION

Ein sauberes, energieeffizientes System



NEBENSTROMFILTRATION

Ein kontaminiertes, ineffizientes System mit einem störanfälligen Kessel



KOSTENGÜNSTIGER SCHUTZ FÜR MITTELGROSSE ANLAGEN

Der BoilerMagXL ist ein Hochleistungsfilter für mittelgroße Gewerbe-, Einzelhandels- oder große Wohnobjekte. Er ist sehr kostengünstig für mittelgroße Projekte, bei denen ein typischer Haushaltsfilter zu klein und ein Industriefilter zu groß oder zu teuer ist.

Dreifacher Schutz

Der BoilerMagXL bietet Schutz gegen 3 Schlüsselbereiche, die häufig mit Heiz- und Kühlsystemen, Magnetit (Schlamm), Kesselstein und Luft in Verbindung gebracht werden.

- Integriertes Schutzgitter entfernt Kesselstein und andere nichtmagnetische Ablagerungen
- Hochleistungsmagnetkern, der Magnetit (Schlamm) entfernt
- Die automatische Entlüftung reduziert das Risiko von Korrosion durch Luft

Robuste Konstruktion mit hervorragender Leistung

- 10 Jahre Garantie
- Anti-Blockierfunktion
- Wartungsfreundlich und sauber
- Hohe Aufnahmekapazität
- Keine Verbrauchsmaterialien oder Ersatzteile
- Zweifache Kernumströmung – hervorragende Schmutzabtrennung
- Kompakte Bauweise – im Vergleich zu großen Industriefiltern
- Einfache Installation – passend für genormte 1½"-BSP-Anschlüsse

Gesamte
Konstruktion
aus Edelstahl
**HOHE
HALTBARKEIT!**



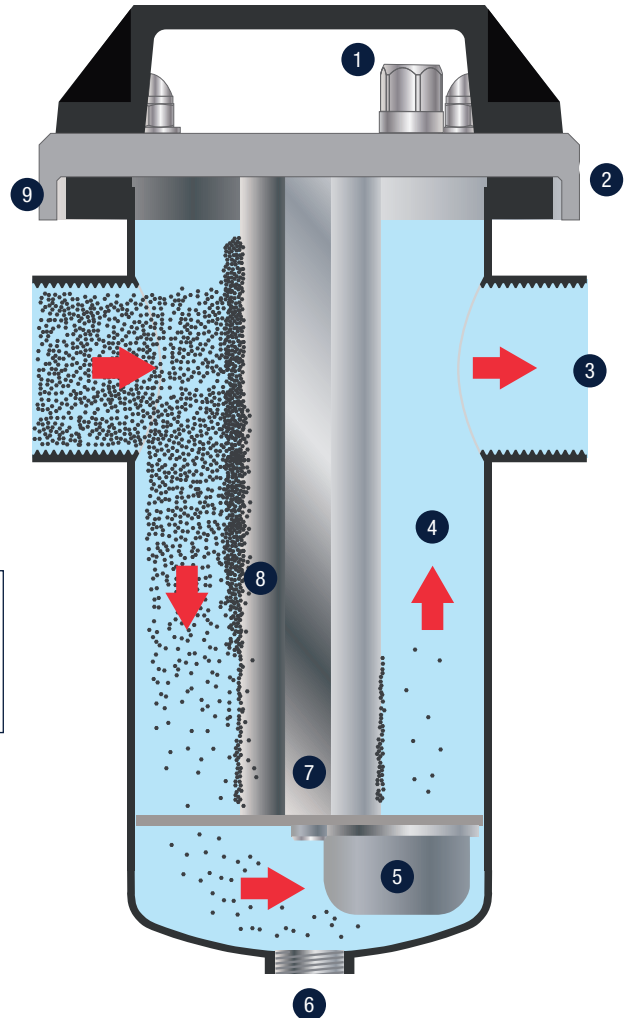
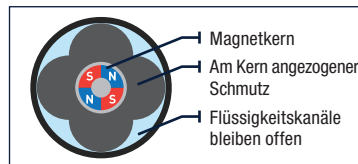
Probieren Sie unsere
Systembehandlungskemikalien aus



HAUPTMERKMALE IHRES BOILERMAGXL

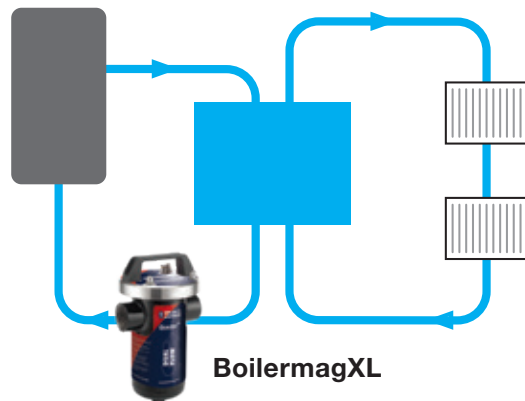
Wir haben unsere patentierte Magnettechnologie und unser Wissen über die Strömungseigenschaften von Flüssigkeiten genutzt, um einen installationsfreundlichen Filter mit hervorragender Leistung zu entwickeln.

- ➊ Automatischer Entlüfter
- ➋ Einfach abzunehmender Deckel und Magnetkern
- ➌ Kompatibel mit 1½"-BSP-Anschlüssen
- ➍ Zweifache Umströmung des Kerns sorgt für maximale Ausgesetztzeit gegenüber dem Magneten und eine maximale Abscheideleistung
- ➎ Schutzgitter – entfernt nichtmagnetische Ablagerungen wie z. B. Kesselstein
- ➏ Leicht zugängliche Ablassschraube
- ➐ Patentierter Magnetkern mit Antiblockierfunktion
- ➑ Hochintensive Magnete ziehen Verunreinigungen an
- ➒ Gesamte Konstruktion aus Edelstahl



Installationsort

Für beste Ergebnisse installieren Sie die Anlage am Rücklauf der Heizungsanlage vor dem Kessel



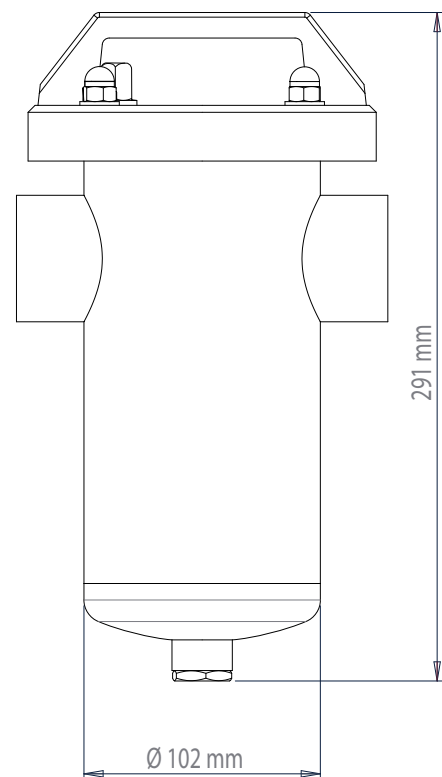
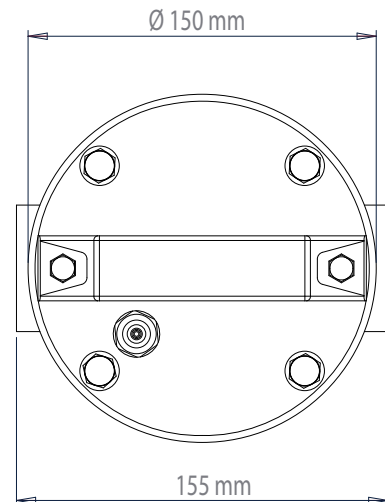
BOILERMAGXL

TECHNISCHE DATEN

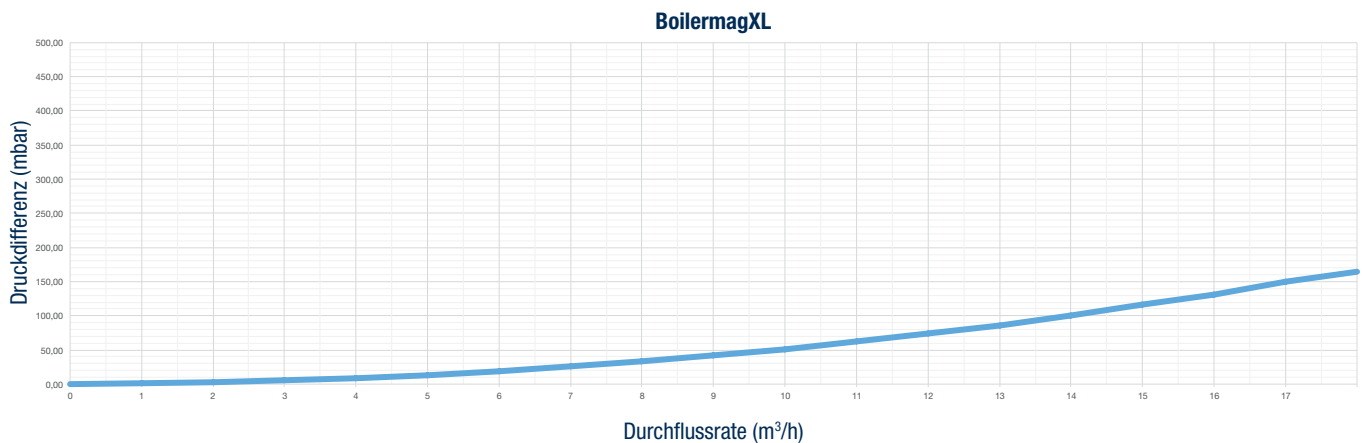
- Gewicht: 5,6 kg
- Innenvolumen: 1,4 Liter
- Schmutzaufnahmekapazität: 1 kg
- Anschlüsse: 1½" BSP
- Garantie: 10 Jahre
- Arbeitsdruck: 12 bar (bei Nutzung der automatischen Entlüftung beträgt der Betriebsdruck 10 bar)
- Betriebstemperatur: 5 °C bis 150 °C (bei Nutzung der automatischen Entlüftung beträgt die maximale Temperatur 110 °C)

Materialspezifikation

- Filtergehäuse: 304 Edelstahl
- Magnetgehäuse: Edelstahl
- Magnetmaterial: Seltenerdmetall Neodym
- O-Ring-Dichtung: Viton BS244
- Oberfläche: Pulverbeschichtet
- Befestigungselemente: Deckel 4 x M8 Hutmuttern
- Ablassschraube: ½" BSP



Druckabfalldaten



KOSTENGÜNSTIGER SCHUTZ BEI GRÖßEREN PROJEKTEN

BoilerMagXT ist eine Baureihe hochentwickelter Vollstromfilter für große industrielle Heiz- und Kühlsysteme. Der BoilerMagXT-Filter zeichnet sich durch eine robuste Edelstahlkonstruktion aus, die sich ideal für anspruchsvollste Anwendungen eignet.

Mit Modellgrößen, die mit Anschlussgrößen von 2" bis 12" sowie PN-16-Flanschen kompatibel sind, erfüllt der BoilerMagXT problemlos die Effizienz- und Zuverlässigkeitsanforderungen großer industrieller Heiz- und Kühlsysteme.

Er gewährleistet einen langlebigen Schutz für Systemkomponenten wie Wärmetauscher, Pumpen, Heizkörper und Gebläsekonvektoren.

- Einfache Installation – passt an Verbindungen mit Standard-PN-16-Flansch
- Einfache Wartung und Reinigung – kein Trennen der Verbindung erforderlich
- Betriebstemperatur bis zu 150 °C*
- Betriebsdruck bis zu 12 bar**
- Durchflussrate bis zu 310 m³/h
- Vollstrom – filtert 100 % der Flüssigkeit
- Minimale Druckreduzierung
- Sehr hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Keine laufenden Kosten



Probieren Sie unsere
Systembehandlungskemikalien aus

Gesamte
Konstruktion
aus Edelstahl
**HOHE
HALTBARKEIT!**



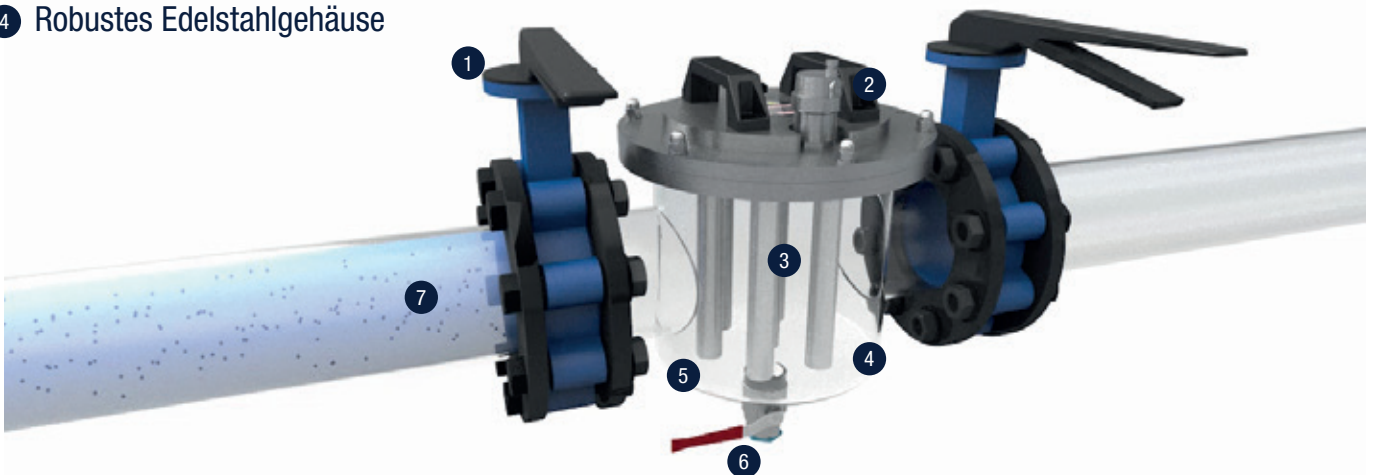
*Bei Verwendung der automatischen Entlüftung beträgt die maximale Temperatur 110 °C

**Bei Verwendung der automatischen Entlüftung beträgt der Betriebsdruck 10 bar

HAUPTMERKMALE IHRES BOILERMAGXT

Die Spear & Jackson Group entwickelt und produziert Magnetsysteme für Großanwendungen in den anspruchsvollsten Branchen wie der Automobil- und Luftfahrtindustrie. Wir sind erfahrene Experten für die Fertigung von Filtern, die die Anforderungen großer industrieller Heizsysteme im Hinblick auf Effizienz und Zuverlässigkeit erfüllen.

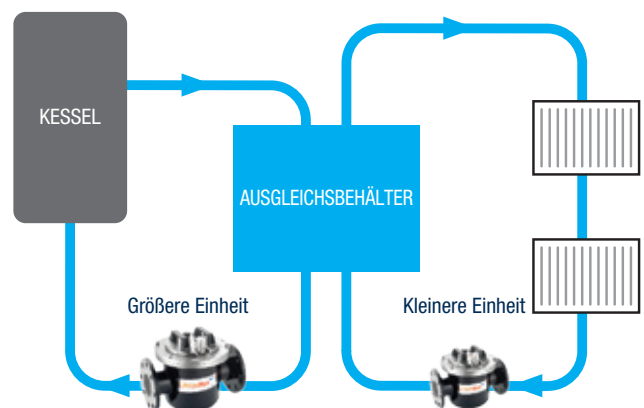
- 1 Einfacher Anschluss an Standard-Flanschverbindungen
- 2 Automatische Entlüftung
- 3 Mehrere hochleistungsfähige Neodym-Magnetkerne
- 4 Robustes Edelstahlgehäuse
- 5 Ausgezeichnete Strömungsdynamik (maximale Aufnahme, minimaler Druckabfall)
- 6 Leicht zugängliche Ablassschraube
- 7 Anschlussgrößen bis zu 12"



Installationsort des BoilermagXT

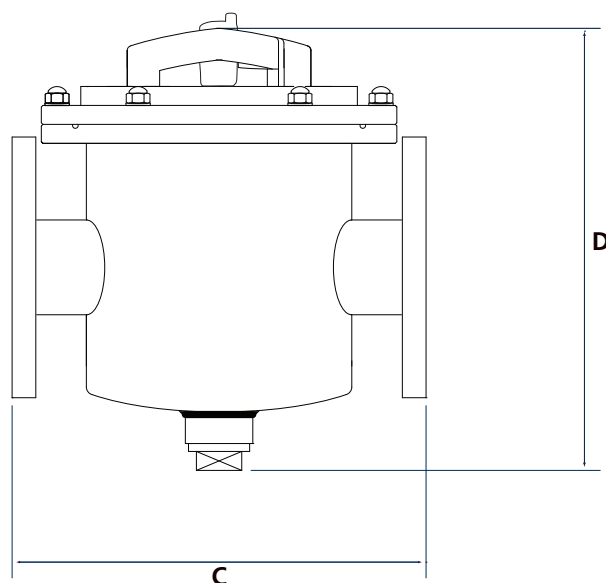
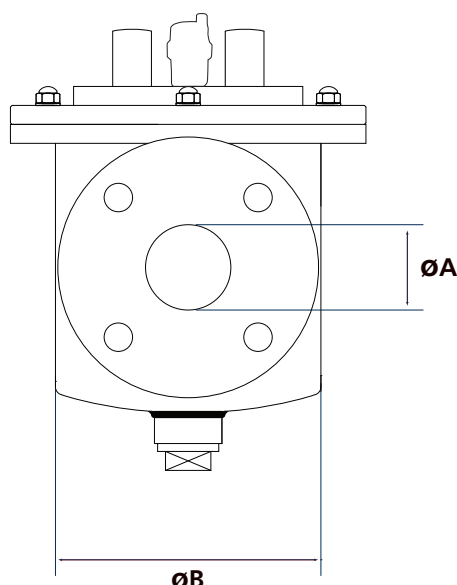
Der BoilermagXT wird normalerweise im Rücklaufkreis so nahe wie möglich am Kessel eingebaut. Bei größeren Systemen empfehlen wir, eine kleinere Einheit an anderer Stelle zu installieren, um einen zusätzlichen Schutz für Heizkörper und Rohrleitungen zu gewährleisten. Bei Kühlsystemen sollte der BoilermagXT am Rücklauf unmittelbar vor der Kältemaschine installiert werden.

Installieren Sie das Gerät an einer ausreichend zugänglichen Stelle, um die Magnete während der Wartung und Instandhaltung herausnehmen zu können. Sorgen Sie auch für einen Zugang zur Ablassschraube, um einen Schlauch anschließen oder beim Entleeren einen Eimer darunter stellen zu können.



BOILERMAGXT

TECHNISCHE DATEN



Teilenummer	Einlass-/ Auslass- Durchmesser A	Filter- Durchm. B	Flanschabstand C	Höhe D	Anzahl Magnetstäbe	Durchflussrate Kubikmeter/Stunde	Flanschtyp
BMXT150/2/AAV	2"/ DN 50	170 mm	260 mm	280 mm	5	20	PN 16
BMXT200/3/AAV	3"/ DN 80	220 mm	360 mm	335 mm	7	55	PN 16
BMXT200/4/AAV	4"/ DN 100	220 mm	360 mm	335 mm	7	85	PN 16
BMXT300/6/AAV	6"/ DN 150	325 mm	470 mm	420 mm	9	110	PN 16
BMXT300/8/AAV	8"/ DN 200	325 mm	525 mm	460 mm	9	140	PN 16
BMXT400/10/AAV	10"/ DN 250	406 mm	760 mm	600 mm	16	220	PN 16
BMXT400/12/AAV	12"/ DN 300	406 mm	760 mm	675 mm	16	310	PN 16

Schlagen Sie vor der Installation im Produkthandbuch die erforderliche lichte Höhe für die Wartung nach.

Verwendung: Vollstrom-Magnetfilter

Garantie: 10 Jahre

Arbeitsdruck: 12 bar (bei Nutzung der automatischen Entlüftung beträgt der Betriebsdruck 10 bar)

Betriebstemperatur: 5 °C bis 150 °C (bei Nutzung der automatischen Entlüftung beträgt die maximale Temperatur 110 °C)

Abflussventil: 1¼"

Magnetleistung: 9.000 Gauss
(Wert auf Rohroberfläche)

Materialspezifikation

Filtergehäuse: Edelstahl Güteklasse 304

Magnetgehäuse: Edelstahl Güteklasse 316

Magnetmaterial: Seltenerdmetall Neodym, Eisen, Bor

O-Ring-Dichtung: Viton BS244

Oberfläche: Außen: Pulverbeschichtet,
Innen: Glasgestrahlt

Sonderanfertigungen

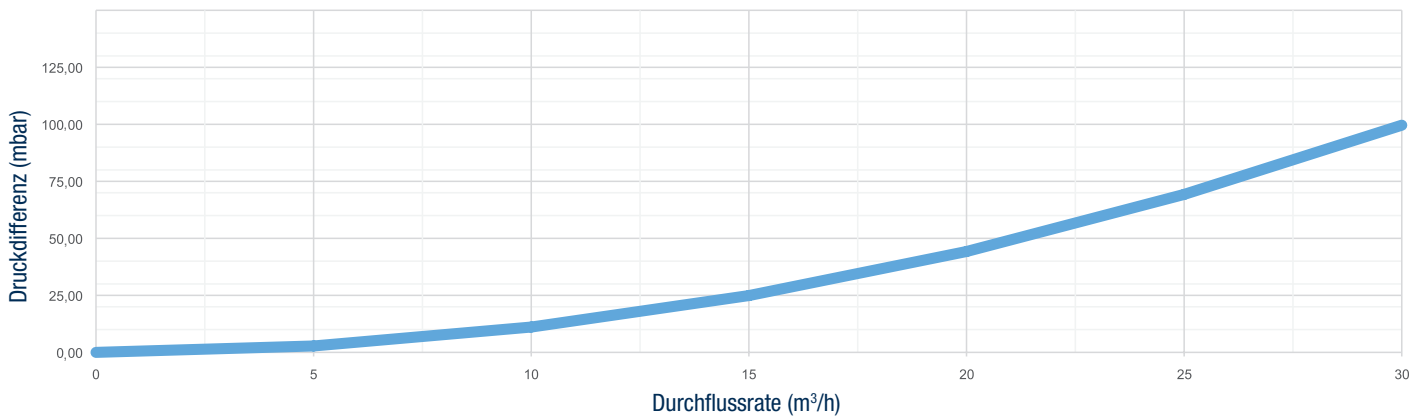
Wir können BoilerMagXT-Einheiten für Anschlussgrößen bis zu 20" mit Temperaturbeständigkeit bis zu 250 °C, Betriebsdrücken bis zu 50 bar und Durchflussraten bis zu 900 m³/h konstruieren. Bitte kontaktieren Sie uns, um spezielle Anforderungen zu besprechen.

BOILERMAGXT

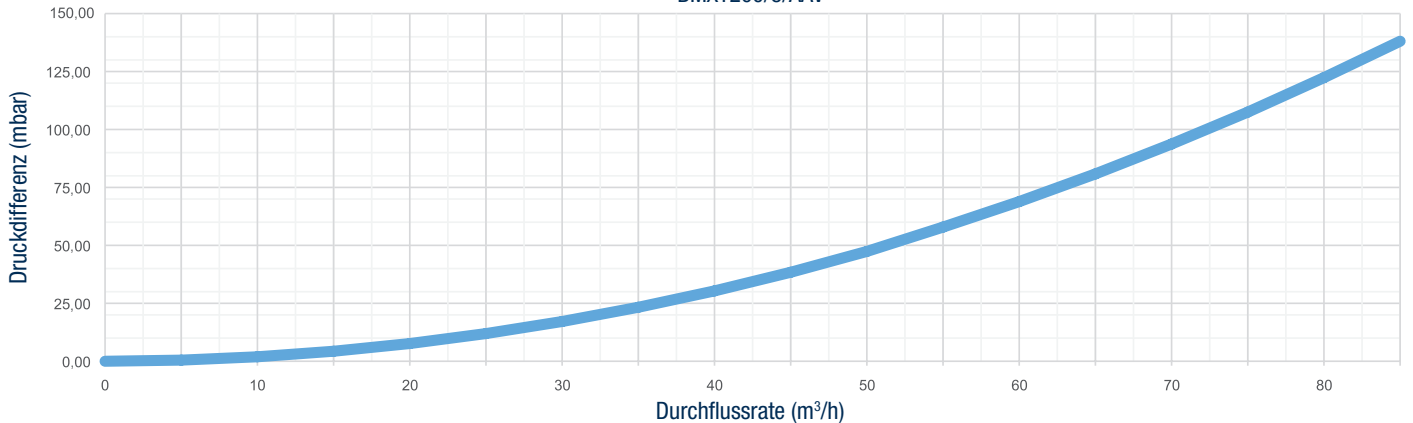
DRUCKABFALLDATEN

Der BoilermagXT ist ein Vollstromfilter, der entwickelt wurde, um die Abtrennung von Verunreinigungen zu maximieren, ohne den Wasserdruck wesentlich zu reduzieren. Die folgenden Diagramme zeigen den Druckabfall bei verschiedenen Durchflussraten.

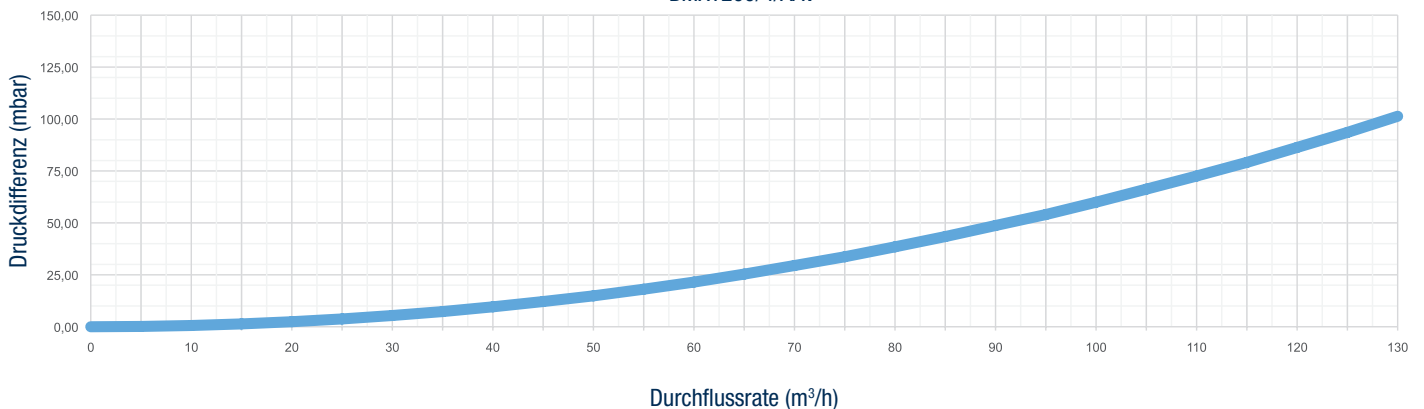
2" BoilermagXT
BMXT150/2/AAV



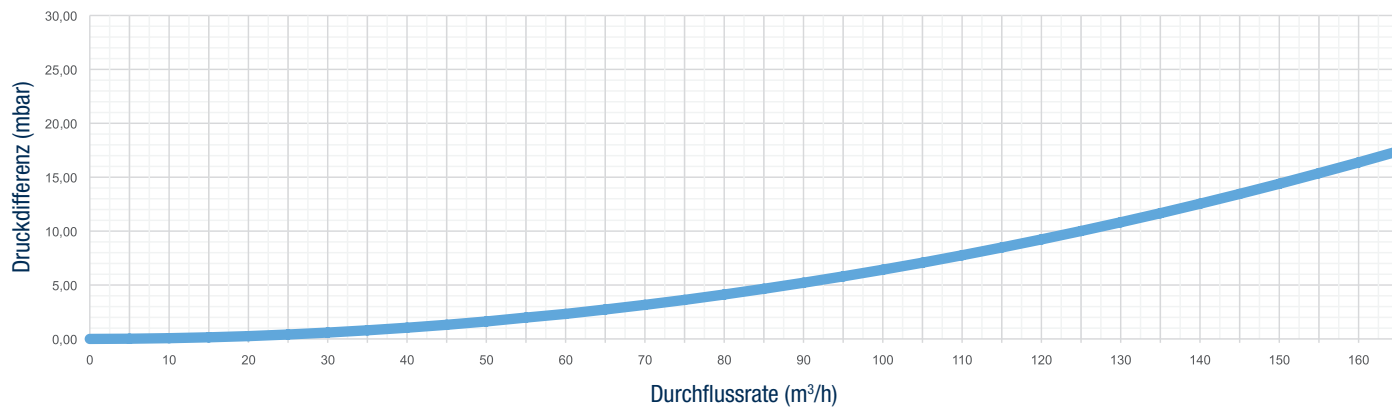
3" BoilermagXT
BMXT200/3/AAV



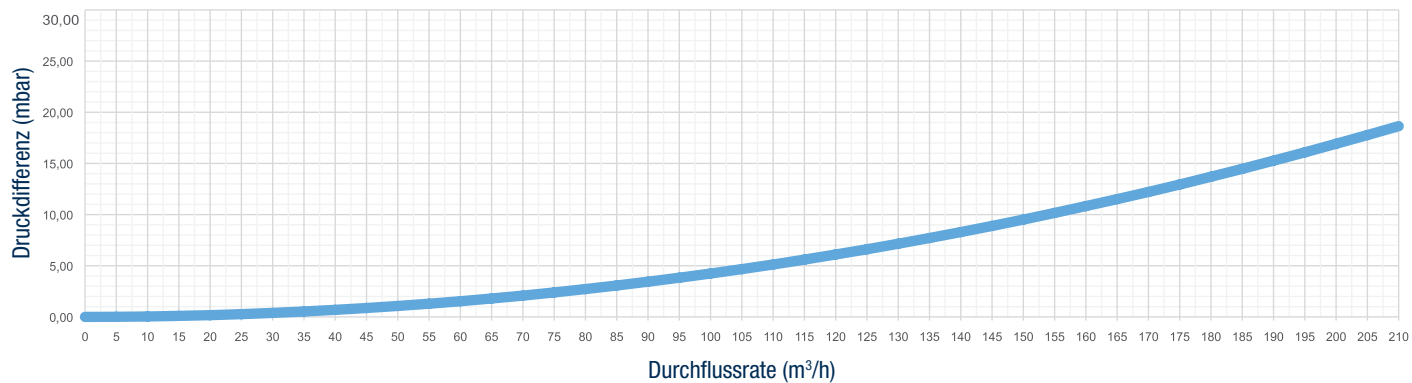
4" BoilermagXT
BMXT200/4/AAV



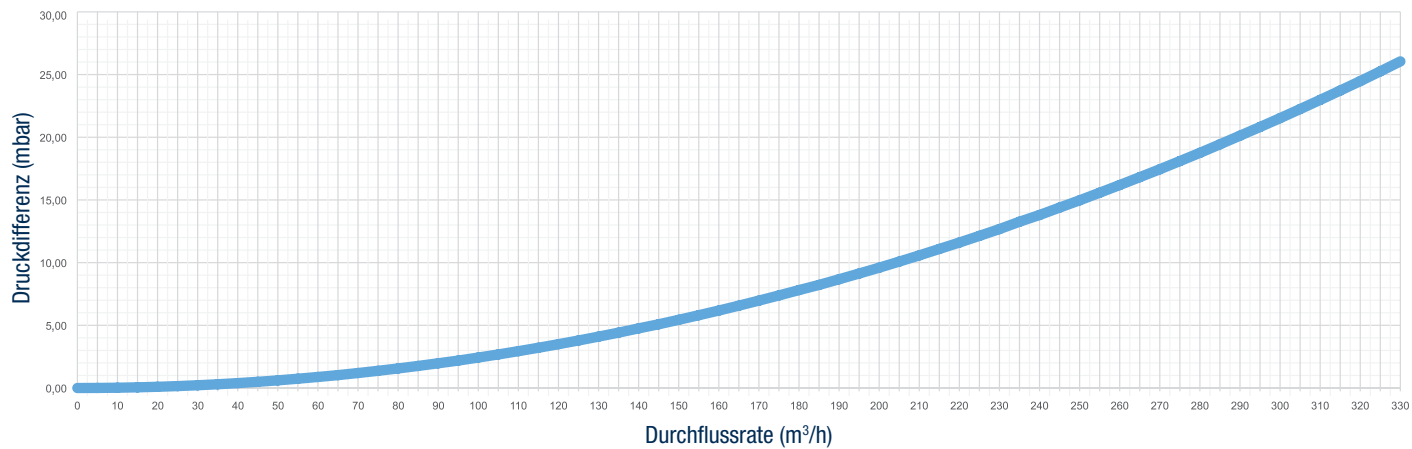
6" BoilermagXT
BMXT300/6/AAV



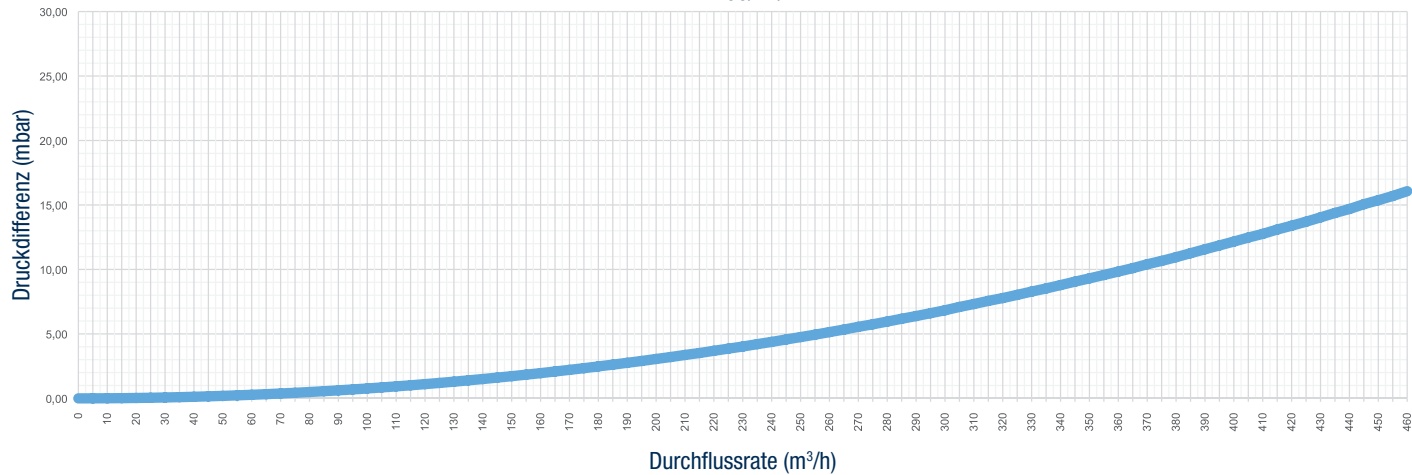
8" BoilermagXT
BMXT300/8/AAV



10" BoilermagXT
BMXT400/10/AAV



12" BoilermagXT
BMXT400/12/AAV



TESTEN SIE UNSER HEIZSYSTEMSCHUTZ-PROGRAMM

Neben Gewerbe- und Industriefiltern umfasst das Boilermag-Programm Hochleistungsprodukte für die Abtrennung von Magnetit (Schlamm) und Kesselstein. In unserem Leistungsangebot finden Sie Lösungen für alle Objektgrößen, mit denen Installateure und Auftragnehmer Aufbereitungssysteme leichter implementieren können.



Hemmstoff
und Reiniger



Boilermag
Haushaltsfilter
(22 mm / 28 mm)



Testkits und
Dosierungs-
Indikatorstreifen



Elektrolytische
Kesselstein-Reduzierer

Erhältlich bei: